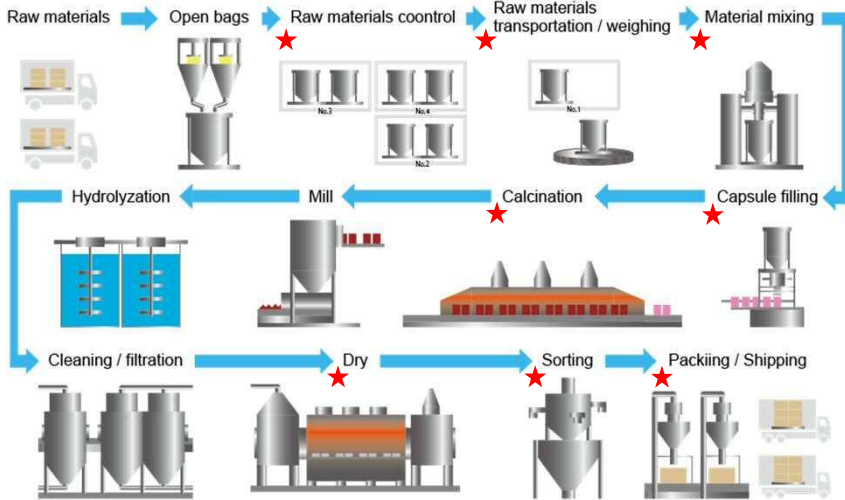


2차 전지 양극제 제조 공정에서의

원료손실절감



「백필터(집진기)의 누출량 경향 감시를 통한 원료누출예방」



↑↑↑

상기코드에서
제품페이지에 직접
액세스할 수 있습니다.

리튬 이온전지 양극제 제조시 각 공정 원료호퍼 1차집진기★의 누출량을 더스트모니터로 연속감시하고, 백필터의 성능과 소모 경향을 파악하여 예방 보수를 가능하게 하여 원료 로스를 방지 합니다.

더스트모니터 설치를 통한 세가지 장점 !

- ① 백필터 파손으로 인한 원료 손실 절감 **생산성향상**
- ② 소모품인 백필터의 교환시기의 적정화 **정비비 절감**
- ③ 누출사고로 인한 대기 방산 방지 **환경대책**



실제로 설치된 더스트 모니터

마쓰시마 메저 테크는...

마찰정전기식 더스트모니터를 **100% 자체 제작 !** 합니다.

- 간단한 렌즈 조정 스위치 ● 비슷한 용도의 실적은 세계적으로 수백대 이상
- 장착은 1인치 소켓에 나사 체결로 간단한 설치 ● 고액의 광투과식에 비해 가격은 절반 이하
- 광학식과 같이 어려운 광축 조정 등이 불필요

제품 상세 및 도입에 대한 문의는 **언제든지 홈페이지 또는 아래 연락처로 부담없이 연락** 주세요.

마찰 정전기식 더스트모니터 제품정보는 뒷면 참조하세요.





주식회사 마쓰시마 메저 테크
서울시 금천구 두산로 70 현대지식산업센터 B동 220호
TEL : 02-853-3731 FAX:02-853-3734



홈페이지 QR 코드

Specifications

● Sensor

Sensor Type	Sensor with Integrated Transducer	Remote Type Sensor		
	Standard	Standard	High-temperature Applications	Explosion-Proof Type (Ex ib IIB T4)
Model Number	PFM-M01E	PFM-M11P	PFM-M11PT	PFM-M01PEX
				
Construction	Sensor with integrated transducer	Sensor and transducer are separately installed.		Sensor, transducer & Zener Barrier are separately installed
Approx. Mass	2.1 kg	1.3 kg	2.1 kg	1.3 kg
Power Supply	80 to 240 VAC 50/60 Hz	From transducer		
Power Consumption	4 VA	—		
Dedicated Signal Cable Length	—	5 m (standard). Can be extended to 100 m for special orders.		
Concentration Level Display	10-segment LED (Lights up at every change of 10%)	On remote transducer		
Contact Output	1a for limit 1b for fault Contact capacity: 250 VAC, 2 A 30 VDC, 2 A	From transducer		
Analog Output	4 mA to 20 mA DC (Load resistance: 500Ω max)	From transducer		
Enclosure	Protection rating: IP65			Dust-proof & drip-proof*
Ambient Temperature	-20 to +65°C (Without condensation)			-20 to +60°C (Without condensation)
Measurement environment	Particle Size	0.3 μm min.		
	Particle Concentration	0.1 to 1000 mg/m ³ (Reference concentration)		
	Process Temperature	250°C max.	400°C max.	60°C max.
	Gas Flow Velocity	4 m/s min. (Constant velocity)		
	Humidity	40% max.		
	Pressure	200 kPa max.		
Equipment	Measurement Range	9 levels	Use transducer to make settings	
	Data Averaging	Time setting up to 30 seconds	Use transducer to make settings	
	Probe Length	300 to 1000 mm (When length of insulator is 58 mm)		
	Mounting	R1 screw with one-inch socket		

*: Housing cover and lead outlet must be closed.

● Transducer for Remote type

Transducer Type		Standard	With Concentration-level Correction	
Model Number	Standard	PFM-KCU11	PFM-KCU12	PFM-KCU14
	Explosion-Proof Type	PFM-KCU01	PFM-KCU02	PFM-KCU04
				
Approx. Mass		0.7 kg		
Power Supply		110-VAC or 220 VAC, -15 to +10%, 50/60 Hz*		
Power Consumption		7 VA		
Ambient Temperature		-20 to +50°C (Without condensation)		
Enclosure		Protection rating: IP20		
Concentration Level Display		4 digit 7 seg LED		
Unit of measurement		%	mg/m ³	
Contact Output		1cX2 for limit 1c for fault (Contact capacity: 250 VAC, 2 A)		
Analog Output		4 mA to 20 mA DC (Load resistance: 500Ω max)		
Correction Range		—	0.1 to 2.0 times (at 0.1 intervals)	
Equipment	Measurement Range	9 levels		
	Data Averaging	Time setting up to 30 seconds		
	Mounting	Wall or DIN rail mounting		

*: Specify the power voltage when you order.

● Zener Barrier

Model Number	Z961/Z964
	
Explosion-proof enclosure	(Ex ia) IIB
Protection class	IP20
Ratings	U ₀ = 17.4 V I ₀ = 190.3 mA P ₀ = 430 mW U _m = 250 VAC 50/60 Hz 250 VDC
Ambient Temperature	-20 to +60°C (Without condensation and freeze)
Ambient humidity	75% max.
Mass	150 g

Note:
For a single detector, 2 zener barriers are the system configuration of explosion-proof intrinsic safety. Connecting the earth of the zener barrier to the DIN rail & connect the earth separately by A-class grounding.